



## PANAIS "AL DENTE"







**Additifs :** Sans conservateur ni additif **Allergènes :** Peut contenir du CELERI

Contaminants: Conformes aux règlements CE n°396/2005 et CE n°1881/2006

Non ionisé

## **Conditionnement:**

Poids Net Unitaire : 500g

**Emballage** : Sachet

Colisage: 16 sachets par colis

Palettisation :

• 56 cartons par palette 80 x 120 (7 couches de 8 colis)

• 70 cartons par palette 100 x 120 (7 couches de 10 colis)

## **Conservation:**

Date Limite de Consommation : 42 jours

Température de conservation : +1 °C à +4 °C



Spécialiste du Food Service depuis plus de 40 ans, la coopérative Rosée des Champs transforme et valorise des salades et légumes. Elle travaille toute l'année avec ses producteurs adhérents et partenaires pour assurer des approvisionnements locaux de qualité et défendre une agriculture durable respectueuse de l'environnement. Expert de l'ultra-frais, nous sommes à l'écoute de nos clients et des évolutions du marché afin d'adapter régulièrement notre offre de solutions.

Pour en **savoir plus**, c'est par ici





